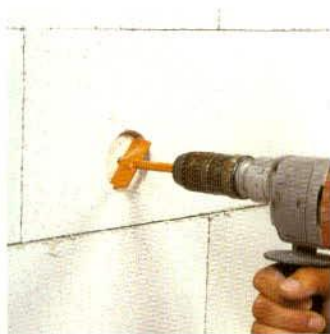


AZ ÉPÜLETGÉPÉSZETI MUNKÁK ELŐKÉSZÍTÉSE

Általánosan igaz, hogy az Ytong építőelemekben rendkívül gyorsan, pontos geometriával és felesleges roncsolás nélkül lehet kialakítani az épületgépészeti vezetékek és szerelvények hornyait, süllyesztékeit. A hornyokat felszegezett vezetőléc mellett Ytong kézi horonyhúzó vagy gépi horonymaró szerszámmal lehet készíteni.



Dobozhelyek kialakítása átlagos teljesítményű [500–540 W] fűrőgéppel és az Ytong fészek fűrőkkel, faláttörések kivitelezése az Ytong falfűrőkkel nehézség nélkül elvégezhető.



A faláttörés egyoldalról végezhető, mert a falfűrő olyan kialakítású, hogy pórusbetonban alkalmazva nem „szakítja ki” a fúrás túloldalán az anyagot, a művelet nem igényel utólagos helyreállítást.

Az épületgépészeti hornyok kijelölésekor és kialakításakor az alábbi „ökölszabályokat” kell betartani:

Vízszintes horony mélysége válaszfalokban ne haladja meg a falvastagság $1/3$ -át, szélessége pedig ne legyen több a horonymélység háromszorosánál (vagyis a névleges falvastagságnál).