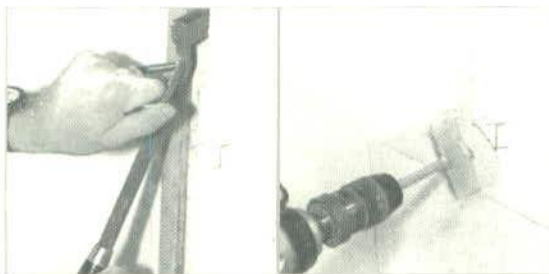


Épületgépészet YTONG falazatokban



Az épületgépészeti munkák előkészítése

Általánosan igaz, hogy az YTONG építőelemekben rendkívül gyorsan, pontos geometriával és felesleges roncsolás nélkül lehet kialakítani az épületgépészeti vezetékek és szerelvények hornyait, süllyesztékeit. A hornyokat felszegezett vezetőléc mellett YTONG kézi horonyhúzó vagy gépi horonymaró szereléssel lehet készíteni. Dobozhelyek kialakítása átlagos teljesítményű (500 - 540 W) fűrógéppel és az YTONG fészek fűrókkal, fal-áttörések kivitelezése az YTONG falfúrókkal nehézség nélkül elvégezhető.

A faláttörés egyoldalról végezhető, mert a falfúró olyan kialakítású, hogy pórusbetonban alkalmazva nem „szakítja ki” a fúrás túloldalán az anyagot, a művelet nem igényel utólagos helyreállítást.

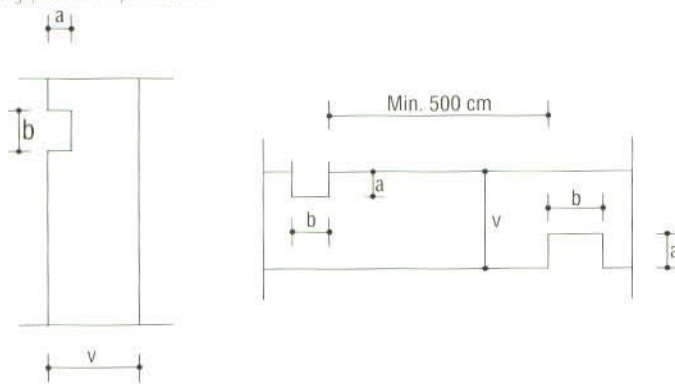
Az épületgépészeti hornyok kijelölésekor és kialakításakor az alábbi „ököl szabályokat” kell betartani:

Vízszintes horony mélysége válaszfalakban ne haladja meg a falvastagság $1/3$ -át, szélessége pedig ne legyen több a horonymélység háromszorosánál (vagyis a névleges falvastagságnál). Teherhordó falakban a vízszintes hornyok megengedhető mélysége a falvastagság $1/4$ -e.

Függőleges hornyok mélysége válaszfalakban és főfalakban egyaránt ne haladja meg a névleges falvastagság $1/3$ -át.

Válaszfalakban és nem teherhordó vázkötöltő falakban a vízszintes hornyok ne érintsék az ékelő és lábazati sorokat, illetve függőleges hornyok esetén a hornyok széle falvégtől és falcsatlakozástól legalább 50 mm-re egymástól pedig min. 500 mm-re fusson le.

Épületgépészeti hornyok kialakítása



Főfalakban a gépészeti hornyok lehetőleg ne érintsék a teherátadások közvetlen környezetét, vagyis a födémekek alatti első – ékelő – sort és az áthidalók vállköveit. Elkerülendő, hogy a karcsú, pl. 10 cm-es válaszfalban két oldalról átfedő horonyban vezessék a csöveket illetve az egymással szembeni átmenő dobozok készítése. A megoldások állékony-sági és akusztikai problémákat okoznak.

Épületgépészeti vezetékek takarása

A falban futó gépészet a méret- és nyomvonal helyes hornyolást követően különösebb kőműves utánjavítást nem igényel. A hornyok javíthatók akár YTONG falazóhabarccsal, akár pórusbetonra minősített töltőanyaggal, habarccsal. Boltövekben gépészeti horony csak külön statikai ellenőrzés és részletes nyomvonal,

vagy áttörési terv alapján vezethető. 50 mm-nél mélyebb vagy szélesebb gépészeti hornyok fölött a vakolatban a horony széleit 15-15 cm-rel meghaladó szélességű üvegszövetet kell vezetni.

Falon kívüli gépészet (pl. szennyvíz-eltövezeték, ivóvíz felszálló vezeték, tűzvíz-hálózatok vezetékei stb.) takarására a Pef 5 és Pef 7,5-cm-es elemek használhatók. Ezek a falszerkezethez falazóhabarccsal, vagy csemperagasztóval csatlakoztathatók. A csatlakozások szükség esetén kétsoronkénti betonacél tuskék beütésével megerősíthetők. Az épületgépészeti hornyok kialakításának általános szabályait az ábra és az alábbi táblázat magyarázza:

Épületgépészeti hornyok max. mérete teherhordó falban (mm-ben)

v	irány	a x b	irány	a x b
375	vízszintes	90 x 280	függőleges	125 x 375
300	vízszintes	75 x 225	függőleges	100 x 300
250	vízszintes	65 x 200	függőleges	82,5 x 250

Épületgépészeti hornyok max. mérete válaszfalban (mm-ben)

v	irány	a x b	irány	a x b
200	vízszintes	66 x 200	függőleges	66 x 200
150	vízszintes	50 x 150	függőleges	50 x 150
125	vízszintes	42 x 125	függőleges	42 x 125
100	vízszintes	33 x 100	függőleges	33 x 100